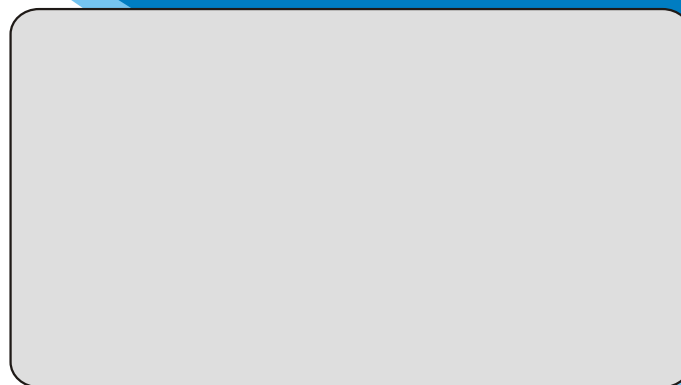


MÁY CHIẾT & HÀN **TUBE** ĐA NĂNG Model: FST-1800A



www.tivati.com.vn

Đại lý / VP Đại Diện



CÔNG TY TNHH MÁY DƯỢC PHẨM T & T
82 Giải Phóng, Phường 4, Quận Tân Bình, TP. Hồ Chí Minh
Tel: +84.8. 3596 0139 - Fax: +84.8. 3596 0021
Email: tivati7@gmail.com / tivati108@vnn.vn



CÔNG TY TNHH MÁY DƯỢC PHẨM T & T
82 Giải Phóng, Phường 4, Quận Tân Bình, TP. Hồ Chí Minh
Tel: +84.8. 3596 0139 - Fax: +84.8. 3596 0021
Email: tivati7@gmail.com / tivati108@vnn.vn

MÁY CHIẾT & HÀN TUBE ĐA NĂNG

Model: FST-1800A

1. ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT

- Máy FST-1800A hoàn toàn tự động, quy trình như sau : Nạp tube – Định vị – Chiết – Gia nhiệt đáy tube - Hàn tube & Đóng số lô - Cắt mép tube
- Máy được chế tạo toàn bộ bằng linh kiện cao cấp nhập ngoại.
- Bộ máy đúc. Khung máy phía dưới được bọc bằng Inox, có ba cánh cửa tháo rời ra được để dễ dàng bảo trì phần động lực. Có gắn 4 chân điều khiển độ cao.
- Phía trên được bao bằng cửa kính Acrylic trong suốt có gắn ổ khóa từ và công tắc an toàn.
- Mâm xoay gồm 9 trạm được xoay bởi hộp số giảm tốc thông qua Inverter.
- Sensor của Đức điều khiển máy “Không tube, không chiết”.
- Thiết bị nạp tube tự động. Xylanh của Airtac.
- Thiết bị định vị tube chính xác bằng sensor của hãng SUNX -Nhật.
- Khi chiết tube được nâng lên sát đầu chiết. Bơm chiết bằng Inox 304. Dễ dàng vệ sinh. Có thể điều chỉnh vô cấp lượng chiết bằng tay. Có đồng hồ chỉ thông số kỹ thuật.
- Thiết bị làm nóng chảy (Hot air của Leister -Thụy sĩ). Có thể điều khiển nhiệt độ hàn và thời gian kẹp tại trạm hàn trên màn hình cảm ứng.



Kiểu hàn:

- 1- Sọc theo chiều đứng, cắt đuôi thẳng. Có đóng số lô hoặc không có.
- 2- Ép dính phẳng và cắt đuôi theo chiều cong, lượn sóng. Có đóng số lô hoặc không có.



- Bộ số lô: 150 con.
- Trạm đẩy tube thành phẩm tự động.
- Băng tải PU dài 1.500 mm để tải tube thành phẩm.
- Thay đổi tốc độ máy bằng bộ biến tần Inverter. Hiệu Delta. Có hiện số vòng quay/phút trên màn hình cảm ứng tương đương số tube /phút.
- Phễu chứa cream: 40 lít được chế tạo bằng Inox 304. Có nắp đậy và cửa sổ quan sát bên trong phễu.
- Bạc đạn gắn vào trục cam loại cao cấp.
- Thay khuôn dễ dàng và đơn giản.
- Phần điều khiển được lập trình bằng PLC với màn hình cảm ứng Touch -screen 5,7 inch.
- Máy có chế độ bảo vệ quá tải, bảo vệ mất pha.
- Máy có chức năng báo lỗi và hiển thị trên màn hình điều khiển.
- Máy có chức năng đếm sản phẩm.

2. THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

- Loại tube: Plastic, PE, laminate.
- Năng suất làm việc: 30 - 40 tube/ phút
 - + Chiều dài Tube : Tối đa 210 mm
 - + Đường kính Tube: phạm vi từ 20 - 50 mm.
- Phạm vi chiết: từ 50 - 200 ml.
- Độ chính xác trọng lượng: $\pm < 1\%$

- Motor chính: 1,1Kw của Úc.
- Hộp giảm tốc 1/10 của Taiwan.
- Motor quạt thổi và quạt hút gió nóng của Nhật (0,37KW/cái).
- Điện trở hàn: 4Kw của Leister - Thụy sĩ.
- Thể tích phễu: 40 lít
- Khí nén yêu cầu : 5 bar (sạch và không dầu)
- Điện áp: 380V, 3 phase, 50Hz
- Kích thước: 2450 (W) x 1000 (D) x 2200 mm (H)
- Trọng lượng: 1000 Kg.
- Máy nước lạnh: 2HP, Block bơm piston của Mỹ 2 HP, bơm nước lạnh của Italy 0,2 kw

3. HỆ THỐNG ĐIỆN:

- Màn hình màu touch screen 5,7inch của Mitsubishi - Nhật
- Công tắc nguồn điện tổng của Đức
- Đèn báo lỗi 3 tầng của Taiwan.
- CB tất cả các motor của LS- Hàn quốc
- Contactor của LS-Hàn quốc
- Rơle kiến của Omron.
- Bộ nguồn 24 V DC của Omron.
- Encoder của Omron.
- Biến tần của hãng Delta

- PLC model: DVP-32EH và Module mở rộng model: 08HN của hãng Delta.
- Đồng hồ khống chế nhiệt độ có cổng truyền thông của Delta.
- Bộ điều khiển gia nhiệt tube SSR của Omron.
- Còi báo của Hàn Quốc.
- Sensor báo mức chất lỏng trong phễu của Đức

4. HỆ THỐNG KHÍ NÉN:

- Tất cả xylanh khí nén của Taiwan.
- Bộ lọc nguồn khí nén và bôi trơn của Hàn quốc.
- Soneinoide khí nén của Taiwan.
- Dây khí nén các loại của Hàn Quốc.
- Van chân không khí nén của Festo-Đức.
- Công tắc báo đủ áp suất khí nén của Festo-Đức

5. HỆ THỐNG AN TOÀN:

- Mất pha: máy dừng.
- Nhấn Emergency: máy dừng.
- Cửa mở: máy dừng.
- Thiếu khí nén và nước lạnh: máy dừng.
- Không tube: không chiết.
- Quá tải: máy dừng.
- Hết nguyên liệu trong phễu - máy dừng (ở chế độ tự động)

